

## TERMOFUSIBLE HOT-MELT BLANCO

<b>APLICACIONES</b>	<p>Hotmelt adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado y MDF con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, melamina, ABS*, PP*, HPL*, PVC* (*<i>dependerá de la naturaleza del canto y de su imprimación</i>).</p> <p>Adhesivo universal, de alto agarre inicial y buena resistencia a la temperatura, formulado para canteadoras automáticas tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras.</p> <p>Para cantos de espesor máximo 2mm, en función de la tensión o tendencia a recuperar su forma original curvada.</p>	
<b>INSTRUCCIONES DE USO</b>	<p>La superficie de los materiales a pegar tiene que estar limpia y seca. La fusión del adhesivo debe realizarse con el rodillo aplicador parado. Una vez fundido el adhesivo, se ha de poner el rodillo en movimiento y esperar a que la cola esté a la temperatura de aplicación.</p> <p>Condiciones óptimas de trabajo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Humedad de la madera: 8 - 10%</li> <li>- Temperatura del fusor: 190 - 200°C</li> <li>- Temperatura del rodillo aplicador: 200 - 210°C</li> <li>- Velocidad de máquina: 15 - 40 m/min (según condiciones ambientales)</li> </ul> <p>Se recomienda bajar la temperatura del adhesivo a 120°C para evitar la degradación y pérdida de propiedades durante las paradas.</p>	
<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>Color</b>	<b>Blanco</b>
	<b>Presentación</b>	<b>Granza</b>
	<b>Viscosidad Brookfield a 200 °C (UNE-EN 12092)</b>	<b>50.000 – 70.000 mPa.s</b>
	<b>Punto de reblandecimiento (UNE-EN 1238)</b>	<b>87 – 97 °C</b>
	<b>Tiempo abierto (180°C)</b>	<b>Medio</b>
	<b>Tiempo de curado</b>	<b>Medio</b>
<b>OTROS</b>	<p>Cumple con los requisitos según la norma UNE 56843:2001 "Muebles de cocina: Ensayos físicos" referente a la resistencia al agua y a la temperatura.</p>	
<b>ALMACENAMIENTO</b>	<p>La vida útil del producto es de un mínimo de 2 años en las condiciones de almacenamiento normales y saco cerrado. Se recomienda almacenar el producto en ambiente seco y ventilado, evitando las temperaturas extremas. Son aconsejables temperaturas entre 5 y 35° C.</p>	
<b>ENVASADO</b>	<p>En sacos de 25 Kg.</p>	

**IMPORTANTE:** Esta información técnica está basada en nuestros conocimientos prácticos y estudios realizados por nuestro departamento técnico. Nuestra garantía sobre los resultados obtenidos se limita tan solo a mantener la calidad del producto y su continuidad, ya que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Debido a la gran cantidad de materiales existentes en el mercado, recomendamos siempre hacer ensayos previos para garantizar un resultado satisfactorio en cada caso en concreto.

La ciencia de pegar, la fuerza de unir

COLWHITE COLAS Y ADHESIVOS INDUSTRIALES



(08420 CANOVELLES) BARCELONA



7474264G6



comercial@colwhite.com